

DN15 – DN100 resp. ½" – 6" red. Durchlass

Zylinderhähne Typ SCP eignen sich hervorragend zum Absperren, Regeln und Drosseln von korrosiven und abrasiven Prozessmedien in flüssigem oder gasförmigem Zustand.

Modulares Design

Die Armaturen sind lieferbar als DIN- oder ANSI-Ausführung, standardmässig mit Handhebel für manuelle Betätigung.

Gehäuse sind aus Stahlguss 1.0619 (WCB), Lackierung RAL 5005 Signalblau oder Edelstahlguss 1.4408 (CF-8M), mit beständigen Auskleidungen und Ummantelungen aus PFA oder PFA-AS (leitfähig).



Hauptmerkmale

- Geradlinige, totraumfreie Konstruktion
- Absolut gasdicht über den vollen Druck- und Temperaturbereich
- Hohe Diffusionsfestigkeit der Auskleidungswerkstoffe
- Leckagefreie Wellenabdichtung durch dynamisches Dichtsystem
- Konstant niedriges Drehmoment durch elastische Hinterlegung der Auskleidung
- Maximaler Durchfluss bei geringstem Druckverlust
- Einfacher Austausch von Ersatzteilen vor Ort
- Flansche nach DIN PN10/16 resp. ANSI 150lbs für den Einbau in bestehende Rohrleitungssysteme

 Konformität nach
Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (PED)

Antriebs-Optionen



Standard-Armatur

Gehäuse 1.0619 (WCB)/PFA, freie Welle



Edelstahl

Gehäuse CF-8M/PFA, mit Handhebel

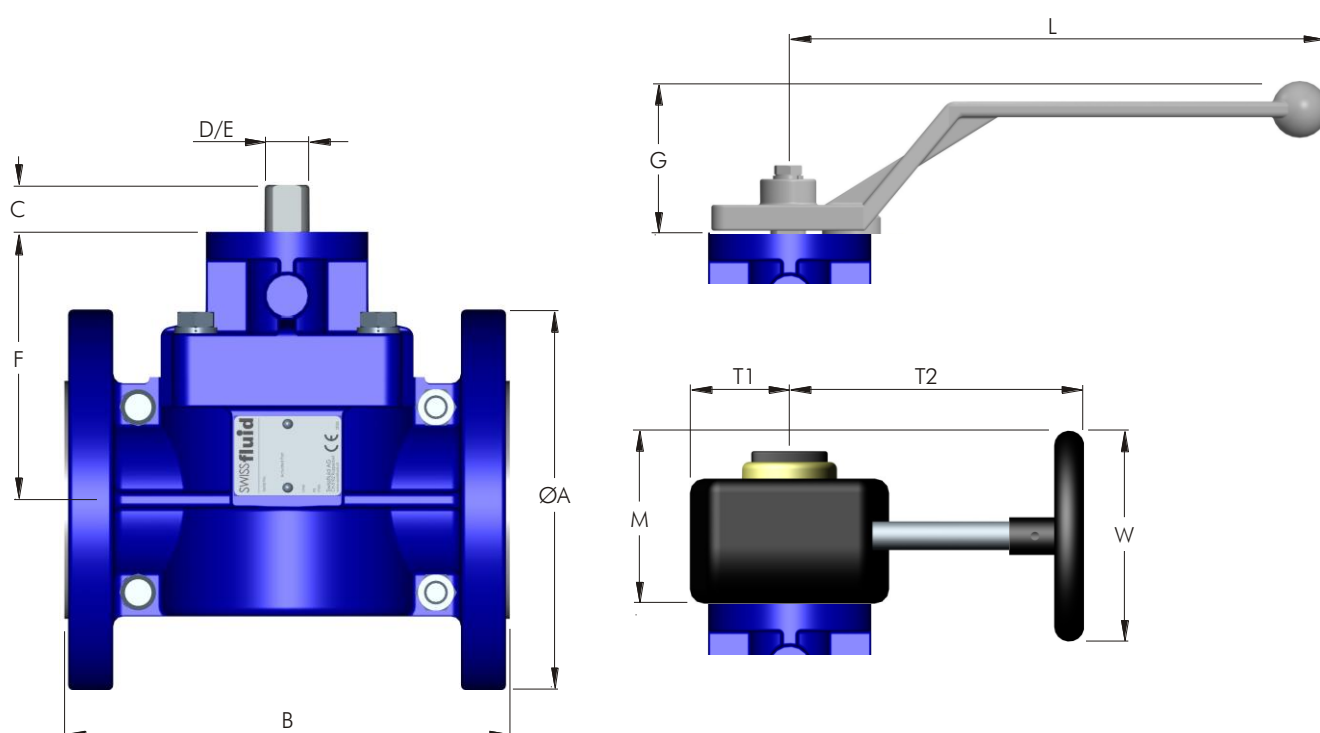
Betriebsbedingungen

- Temperaturbereich von -40°C bis $+200^{\circ}\text{C}$ (abhängig vom Auskleidungs- resp. Ummantelungswerkstoff)
- Druckbereich von 1 mbar bis 16 bar

Prüfungen / Kennzeichnung

- Druck- und Dichtheitsprüfung nach EN 12266-1 (2012-06), Leckrate A resp. API 598, 9th ed. (2009-09). Prüfung der Kunststoffauskleidungen auf Porenfreiheit mit 35 kV. Kennzeichnung der Armaturen nach EN 19.
- Werkstoff- resp. Prüfsertifikate nach EN 10204-3.1/2.2/2.1

Massbild / Antriebs-Optionen



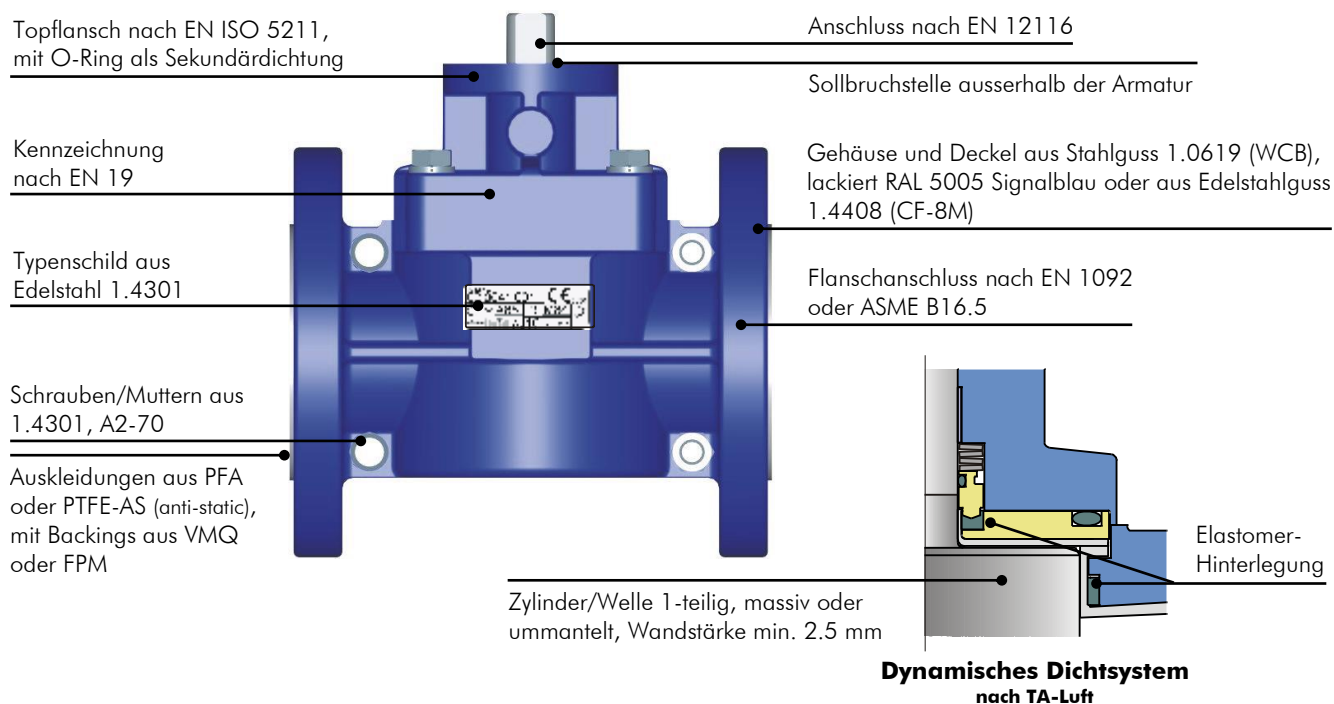
Abmessungen in mm

DN Nom.	ØA DIN	ØA ANSI	B DIN	B ANSI	C	D Ø	E DD	F	G	L	M	T1	T2	W	ISO Top	kg DIN	kg ANSI	kg Hebel	kg Getr.
15/1/2"	95	95	130	130	19	14	11	86	58	211	90	58	110	125	F05	3.2	3.2	0.36	2.3
20/3/4"	105	105	150	150	19	14	11	89	58	211	90	58	110	125	F05	3.8	3.8	0.36	2.3
25/1"	115	108	160	127	19	14	11	92	58	211	90	58	110	125	F05	4.4	3.6	0.36	2.3
40/1 1/2"	150	127	200	165	19	18	14	102	58	251	90	58	110	125	F07	7.3	5.4	0.41	2.3
50/2"	165	152	230	178	19	18	14	107	58	251	90	58	110	125	F07	9.9	8.2	0.41	2.3
3"red.	-	190	-	203	19	18	14	107	58	251	90	58	110	125	F07	-	13.8	0.41	2.3
80	200	-	310	-	24	24	17	137	62	315	127	58	200	200	F07	22.8	-	0.90	3.5
4"red.	-	229	-	229	24	24	17	137	62	315	127	58	200	200	F07	-	22.9	0.90	3.5
100	220	-	350	-	24	24	17	147	-	-	127	58	200	200	F10	31.8	-	-	3.5
6"red.	-	279	-	267	24	24	17	147	-	-	127	58	200	200	F10	-	35.0	-	3.5

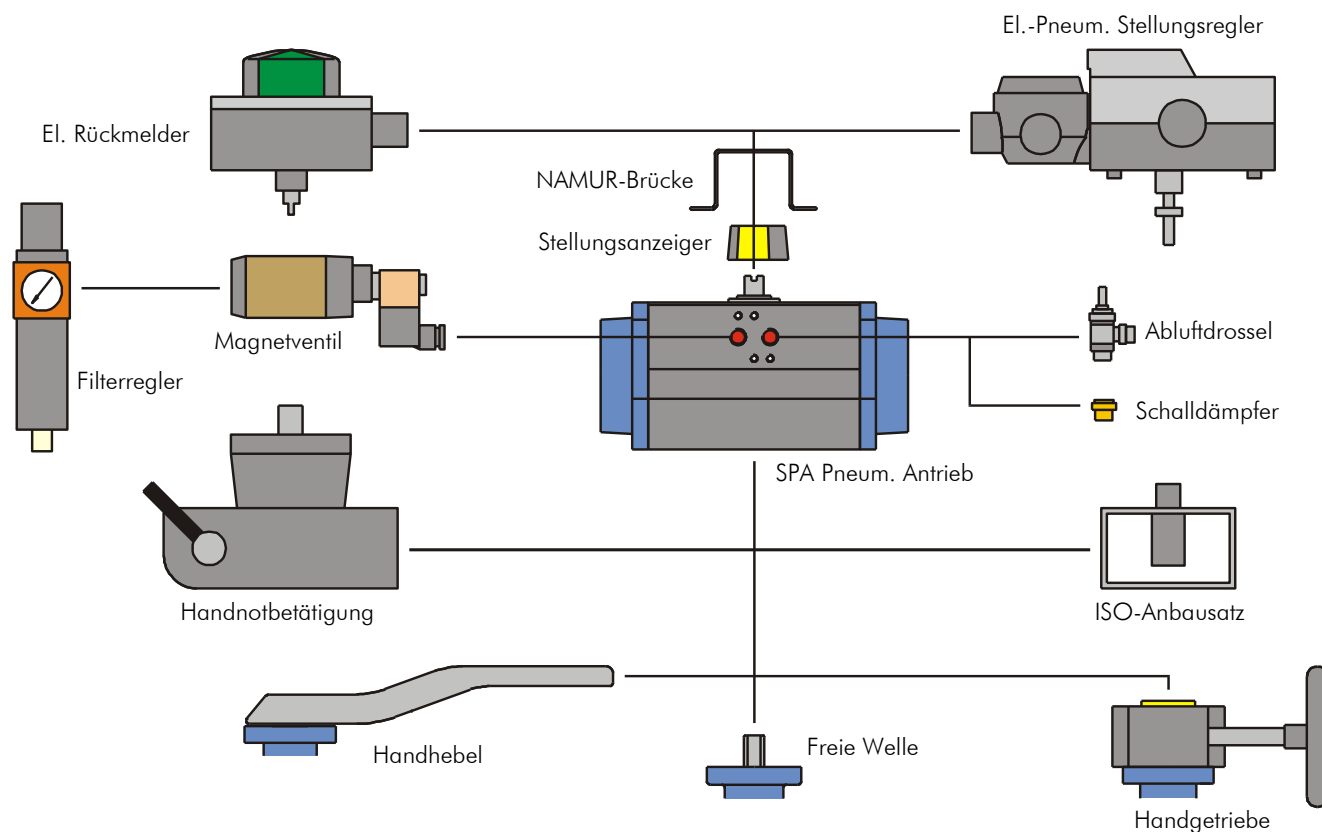
Baulängen B nach DIN EN 558-1 Reihe 1 resp. ASME B16.10

Größen 3", 4" und 6" mit reduziertem Durchlass auf 50, 80 resp. 100 mm

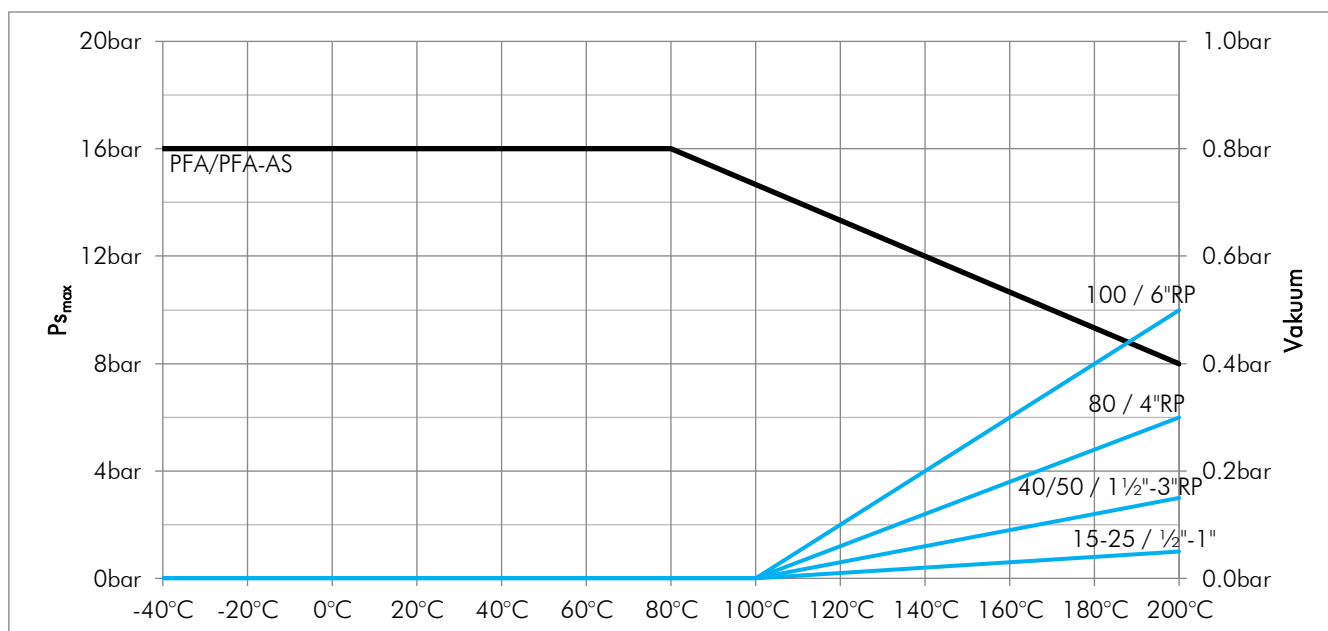
Aufbau der Armatur



Anbau-Varianten



Druck-/Temperatur-Diagramm



Für den Einsatz unter -10°C Betriebstemperatur sind tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

Drehmomente in Nm (in-lbs = Nm x 8.85)

Werte für PFA-ummantelte Zylinder und PFA-Auskleidung

Nennweite DN	15/1/2"	20/3/4"	25/1"	40/1 1/2"	50/2"/3"red.	80/4"red.	100/6"red.
Drehmoment	20	27	35	50	80	150	220
max. zulässig	145	145	145	320	320	700	700

- Tabellenwerte sind Losbrechmomente ohne Berücksichtigung eines Sicherheitsfaktors für Pneumatik-Antriebe.

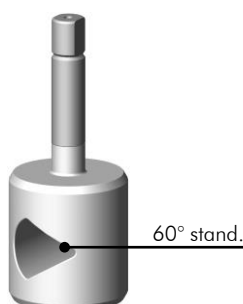
Durchflusswerte Kv m³/h (Cv = Kv · 1.16)

Nennweite DN	15/1/2"	20/3/4"	25/1"	40/1 1/2"	50/2"/3"red.	80/4"red.	100/6"red.
voller Durchgang	16	31	60	186	276	802	1'228

Optionen

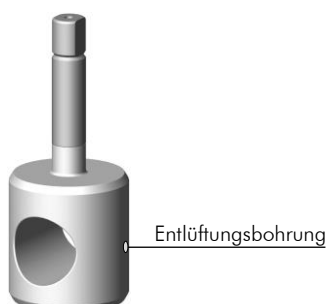
V-Port Zylinder

für Regelanwendungen,
mit verschiedenen Konturen



Zylinder entlüftet

mit Entlüftungsbohrung,
für Druckentlastung auf der
Anstromseite

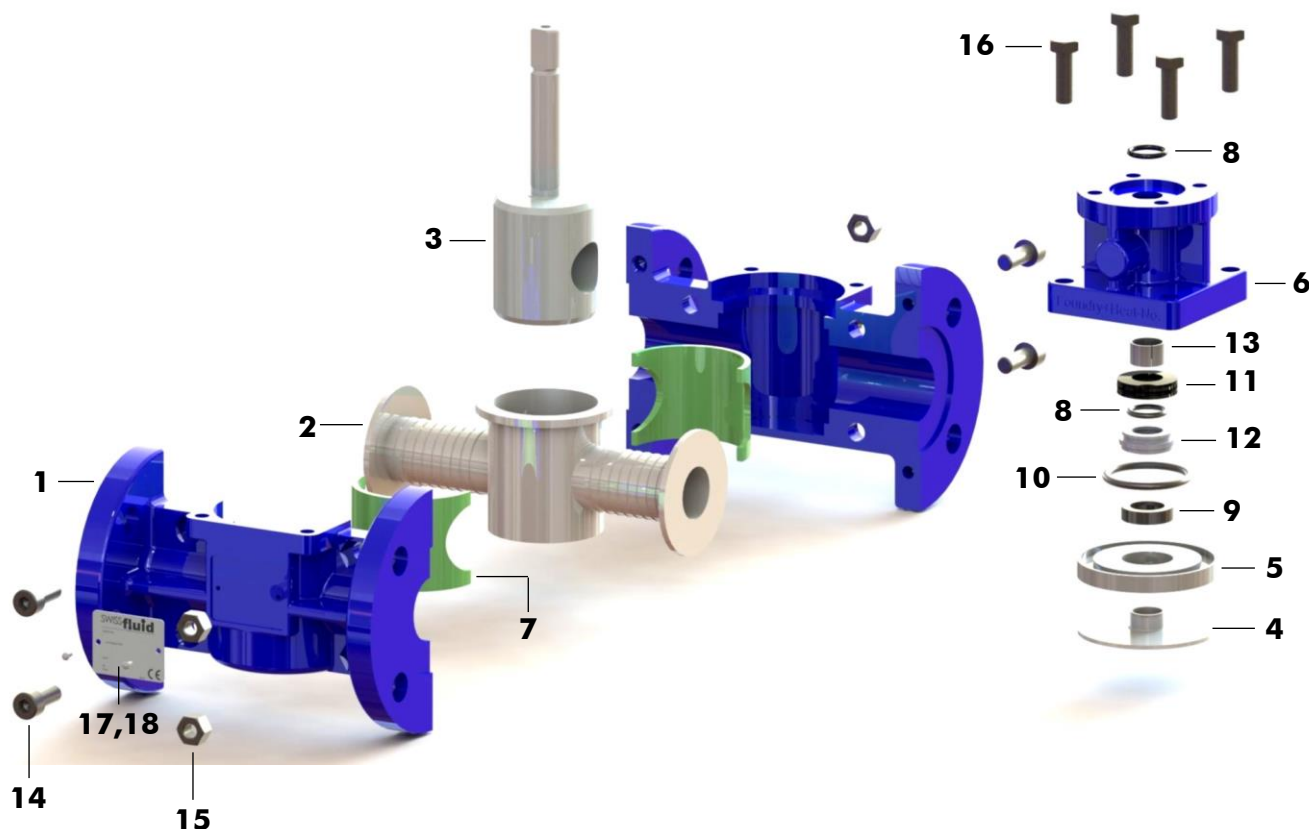


Typische Anwendungsgebiete

- Chemische Anlagen
- Petro-Chemie
- Bio-Technik
- Pharmazeutische Industrie
- Halbleiter-Industrie
- Papier und Zellulose
- Nahrungsmittel
- Farben und Farbprodukte
- Düngemittel
- Fette, Öle und Säuren
- Bergbau, Stahlindustrie
- Entsalzungsanlagen

Standard-Ausführung (Abbildung zeigt Zylinderhahn 2"-150lbs, PFA-Liner, PFA-ummantelter Zylinder, freie Welle)

Stückliste Ventil manuell kompl.



Pos.	Anz.	Beschreibung	Werkstoff	Nr.
1	1	Gehäuse 2-teilig, RAL 5005	WCB	1.0619
2	1	Liner	PFA	
3	1	Zylinder ummantelt	Duplex/PFA	1.4462
4	1	Membrane	PTFE	
5	1	Druckplatte	Duplex	1.4462
6	1	Deckel, RAL 5005	WCB	1.0619
7	2	Elastomer	VMQ	
8	2	O-Ring oben	FPM	
9	1	Elastomer-Dichtring	VMQ	
10	1	O-Ring	FPM	
11	4	Tellerfeder	Federstahl	1.8159
12	1	Druckhülse	SS316L	1.4404
13	1	Gleitlager DU	C.Stahl/PTFE	
14	4	Zyl.-Schraube 16kt	A2-70	1.4310
15	4	6kt-Mutter	A2-70	1.4310
16	4	6kt-Schraube	A2-70	1.4310
17	1	Typenschild 42 x 14 CE	A2	1.4301
18	2	Hammerschraube 2.49 x 4.76	A2	1.4310

Spezifikation

Projekt-/Kundendaten

Anfrage/Datum:

Ref. SF

Firma:

Kontaktperson:

Tel.:

Adresse:

Funktion:

Fax:

PLZ/Ort:

Abteilung:

E-mail:

Projekt:

Tel. direkt:

Mobil:

Betriebsbedingungen
Medium / chemische Zusammensetzung:

☐ flüssig	☐ pulverförmig	☐ trocknet ein	☐ klebrig	☐ Spez. Gew. ____
☐ gasförmig	☐ Feststoffe ____ %	☐ dickflüssig	☐ Durchflussgeschwindigkeit ____ m/s	
☐ abrasiv	☐ Korngr. ____ mm	☐ Visk. ____ cp	☐ Durchflussmenge ____ m ³ /h	

Betriebsdruck

max. ____ bar

min. ____ bar

Betriebstemp.

max. ____ °C

min. ____ °C

Betriebsart
☐ Auf/Zu

☐ Regeln

____ Zyklen/ ____

Einbau / Umgebung
☐ horizontal

☐ vertikal

☐ ____

☐ Raum trocken

☐ Raum feucht

☐ im Freien

Bemerkungen:

SCP Produkte-Code

Spezifikation eines kompletten Zylinderhahns Typ SCP

Prod. Code	Nennweite	Flansch Anschl.	Gehäuse	Liner	Elastomer	Zylinder ummant./massiv	Wellenende	Optionen
SCP	DN50	PN16	G10	A85	E68	U85	DD	
	DN15 - 100 1/2" - 2" 3"RP - 6"RP	PN16 PN10 ANSI150# ANSI300# JIS 10K	G10 WCB G15 CF-8M	A85 PFA A86 PFA-AS	E67 FPM E68 VMQ	U85 PFA U86 PFA-AS U88 PVDF U89 PP U91 ETFE S32 SS316L S40 Tit. Gr.2 S41 Tit. Gr.7 S43 Hast. C-276	DD DD (2-flach) SP 4kt parallel SR 4kt 45° rot.	Vp60 60° V-Port Vh Zylinder entlüft. B7 B7 Geh.Schr. Ti Ti Geh.Schr. RAL... Sonderlack.

Bem.: Antriebs-Optionen und Zubehör gemäss separater Spezifikation.